

Ventosas tipo VENTEX - Versión Reforzada



Las ventosas protegen las canalizaciones contra las depresiones durante el vaciado (mediante la capacidad de admisión de un gran caudal de aire) y durante el llenado (con la capacidad de evacuación de gran caudal de aire).

También permiten la evacuación de pequeñas cantidades de aire acumuladas en los puntos altos de las redes.

Las ventosas VENTEX están en conformidad con la norma EN 1074-4 y disponen de un atestado de conformidad sanitaria.

Gama

Las ventosas Tipo VENTEX están disponibles de DN50 a 200, para presiones PFA10 - PFA16 y PFA25

Elección de la ventosa

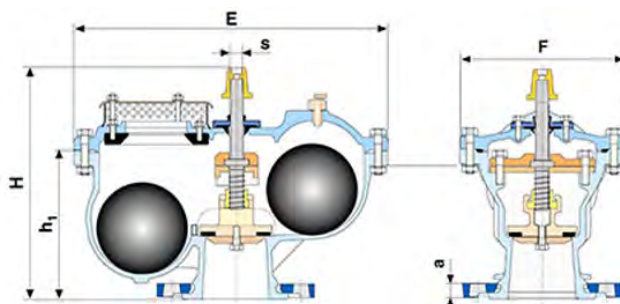
Permite el llenado de la canalización a una velocidad de 1m/s

Canalización	DN ≤ 250	DN300-600	DN700-900	DN1000-1200	DN1200-1800
Ventosa	DN50,60,65	DN80,100	DN150	DN200	2 DN200

En caso de rotura franca de la canalización, las ventosas Ventex permiten limitar la depresión máxima a 0,3 Bar para un caudal resultante de la libre circulación con una pendiente dada: ver el gráfico en el apartado PRESTACIONES.

DN	Designación	Referencias PFA10	Referencias PFA16	Referencias PFA25
<i>mm</i>	<i>Versión</i>			
50	Volante	consultarnos	consultarnos	179067
60	Volante	consultarnos	consultarnos	consultarnos
65	Volante	236358	236357	consultarnos
80	Volante	181725	181726	181727
100	Volante	178928	178930	178943
150	Volante	178944	178945	178946
200	Volante	178947	178948	178949

Dimensiones y peso



Ventosa DN65

DN Ventosa	E	F	H	h1	a	s	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
65	390	200	258	165	20	15,3	24

Diámetro del orificio de la tobera			
PMA en bares	10	16	25
Diámetro en mm	2,2	1,7	1,4

Brida de fijación: la ventosa de 65 esta equipada con una brida móvil DN60, ISO PN10/16 o ISO PN25.

Opciones de conexión:

- brida móvil DN65 ISO PN10/16 o ISO PN25
- brida fija DN 50

Ventosas DN80/100/150/200

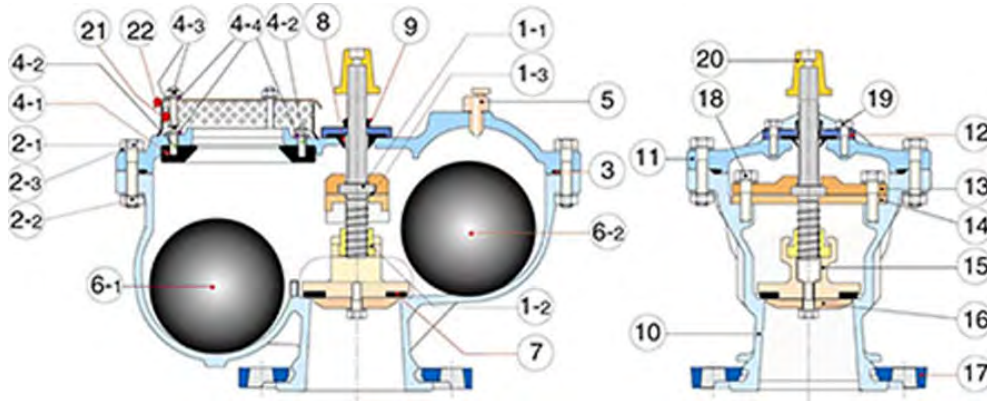
DN Ventosa	E	F	H	h1	a	s	Peso
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
80-100	467	244	300	215	20	15,3	40
150	656	405	492	285	24	18,5	115
200	737	448	580	330	29	20,7	170

Diámetro del orificio de la tobera			
PMA en bares	10	16	25
Diámetro en mm	3	2.4	1,9

Brida de fijación: las ventosas de 80 / 100 / 150 / 200 vienen equipadas con bridas móviles

- PN10/16 para ventosas de 80 / 100 / 150
- PN10 o 16 para ventosas de 200
- PN25

Materiales y revestimientos

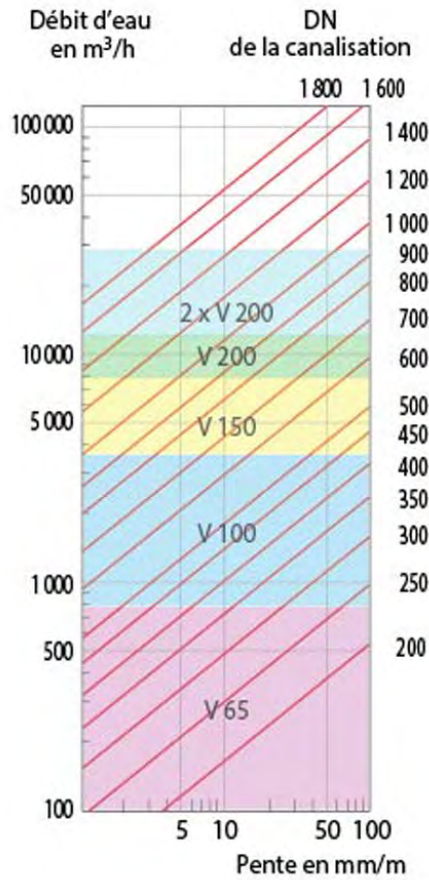


Item	Elemento	Material
10,11,12,13, 14,15,16,17	Cuerpo, Tapa, Bridas, Porta-clapeta	FGS 400/15 Revestida con epoxi 300 μ
1-1	Eje de maniobra	Acero inoxidable tipo X5CrNiCuNb16-4
1-2	Tuerca de maniobra	Cobre-aluminio tipo Cu Al 10 Ni3 Fe2
1-3	Arandela	Poliamida tipo 6-6 Ultramid A3K
2-1 ; 2-2 , 2-3	Tornillo + tuerca + arandela Z de fijación cuerpo/tapa	Acero inoxidable A4
3	Junta cuerpo-tapa	Elastómero EPDM
4-1	Asiento	FGS 400/15 revestida nitrilo F8008
4-2+4-3+4-4	Pasadores + tuercas + arandela para fijar el asiento + tapa + arandelas	Acero inoxidable A4
5	Tobera purgador de control	Cobre-aluminio tipo Cu Al 10 Ni3 Fe2
6-1 et 6-2	Flotadores	Acero tipo DC03 o DC04 EN 10130 y Acero tipo DD11 o DD13 EN 10111 revestido EPDM
7	Clapeta	Elastómero EPDM
8	Junta VAN O FRA	Elastómero EPDM G7005
9	Junta guardapolvo	Elastómero nitrilo
18, 19	Tornillo + tuerca + arandela Z de fijación sistema de maniobra	Acero inox. clase A4
20	Tuerca de maniobra	FGS 400/15 revestida poliuretano
21	Rejilla perforada	Acero tipo Z6 CN 18-8
22	Tapa de protección	Acero revestido Epoxy 250 μ

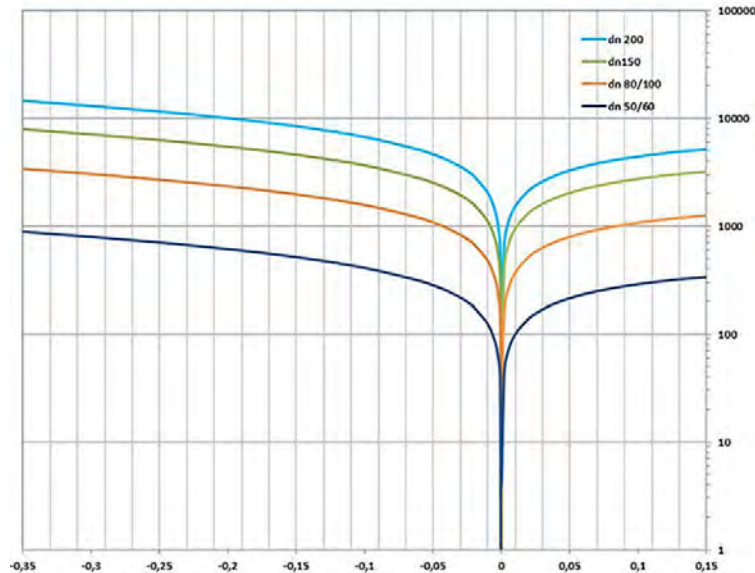
Características

Prestaciones: Caudal de agua en caso de rotura franca de le canalización

Ejemplos de aplicación: para una canalización de DN600 instalada en pendiente de 4mm/m, caudal medio 1800 m³/h m que no origina una depresión superior a 0,3bar, según el gráfico el caudal de aire del orificio grande:



Caudal de aire evacuado por el orificio grande en m3/h (a la presión de la canalización: caudal aire = caudal de agua)
 - Caudal aire admitido por el orificio grande en m3/h (a la presión de la canalización: caudal aire = caudal de agua)



Prestaciones: caudal de aire del orificio pequeño

Caudal constante a partir de 1 Bar (10 m.C.a.)

PFA en Bar	10		16		25	
DN en mm	50-65	80-200	50-65	80-200	50-65	80-200
Ø tobera en mm	2,2	3	1,7	2,4	1,4	1,9
Caudal en m3/h	2,7	5	1,6	3,2	1,1	2

Estanqueidad hidráulica: estanqueidad en baja presión a partir de 0,3 bars para pequeño (tobera) y gran flotador

Marcado

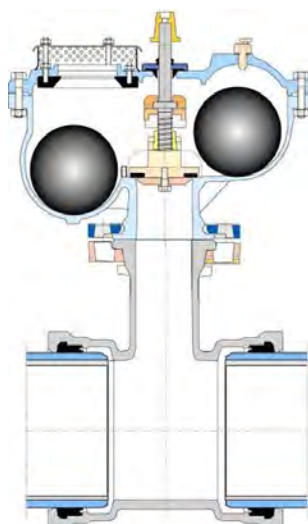
El marcado de las válvulas fabricadas por SAINT-GOBAIN es conforme a las normas internacionales EN 1074-2 y EN19.

Según las especificaciones de la norma EN19, los marcados serán de fundición, inscritos en placas fijadas al cuerpo de la válvula o impresas.

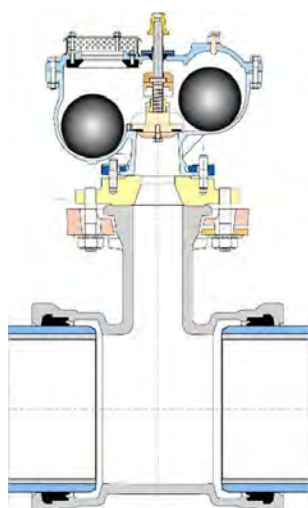
Especificaciones EN 19			Procedimiento Saint-Gobain (válvulas)
Tabla 1 – Marcados		Exigencias	
1	DN	EN 19 § 4.2.1 Inscripciones obligatorias De fundición o sobre una placa	Fundición
2	PN		Fundición
3	Materail		Fundición
4	Nombre o marca del fabricante		Placa
11	Referencia a la norma	EN 19 § 4.3 Marcados suplementarios Items 7 a 21 de la Tabla 1 son opcionales	Fundición
12	Identificación de la fundición		Fundición
16	Pruebas de calidad		Impreso sobre el cuerpo
18	Fecha de fabricación		Placa
21	Sentido de cierre		Placa + pegatina en el cuerpo



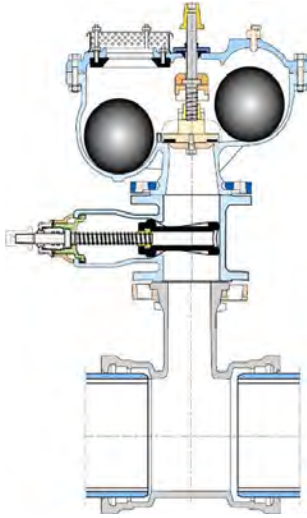
Instalación



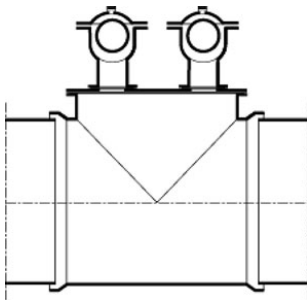
Montaje directo sobre una te : el sistema de cierre central permite, sin cortar el agua, realizar un mantenimiento regular de la Ventex, en particular cambiando el flotador del lado de la tobera.



Montaje con brida de reducción



Montaje con válvula de corte : para la reparación del sistema de maniobra o de la junta de la clapeta, insertar una válvula de corte.



Montaje con dos ventosas DN200 : para tubos de DN1400 a 1800: según el croquis, utilizando una té con derivación igual al DN de la canalización y una placa especial.

Válvula Tipo **Euro 23** para **PFA10, 16** - Válvula Tipo **RVOM** para **PFA25**